

Putkimateriaali ASME SA-106 Gr B, EN P235 GH, teräsryhmä 1.1

			Pätevyysalueet (mm)		
Hitsaus-prosessi	Menetelmäkoepöytäkirjan nro. WPQR / (WPAR)	Hitsausohje WPS	Putken- halkaisija	Aine- paksuus	Päivämäärä
135/111	WPQR WM 5	WPS 39	>= 25	135:1,4 - 2,6 111: 1,6 - 8,4	28.11.2002 / 22.2.2010
135/136	WPAR 120-1F11-207211 (WM 2)	WPS 37	44...178	3,0 - 15,2	8.4.2002
135/136	WPAR 120-1F11-207210 (WM 1)	WPS 38	> 109,5	3,0 - 16,4	8.4.2002
111	WPQR WM 8	WPS 54	> 30,2	3,0 - 17,6	18.3.2010
141	WPQR WM 13	WPS 61	10.8...43.4	3,0 - 6,0	12.8.2010
141	WPQR WM 14	WPS 62	> 44,4	3,0 - 15,6	12.8.2010

Putkimat. ASME SA-333 Gr 6, teräsryhmä 1.1

			Pätevyysalueet (mm)		
Hitsaus-prosessi	Menetelmäkoepöytäkirjan nro. WPQR / (WPAR)	Hitsausohje WPS	Putken- halkaisija	Aine- paksuus	Päivämäärä
135/111	WPQR WM 5	WPS 39	>= 25	135:1,4 - 2,6 111: 1,6 - 8,4	28.11.2002 / 22.2.2010
135/136	WPAR WM 2	WPS 37	44...178	3,0 - 15,2	8.4.2002
135/136	WPAR 120-1F11-207210	WPS 38	> 109,5	3,0 - 16,4	8.4.2002
111	WPQR WM 8	WPS 54	> 30,2	3,0 - 17,6	18.3.2010
141	WPQR WM 13	WPS 61	10.8...43.4	3,0 - 6,0	12.8.2010
141	WPQR WM 14	WPS 62	> 44,4	3,0 - 15,6	12.8.2010

Putkimat. ASME SA-355 P22, EN 10CrMo 9-10, teräsryhmä 5.2

			Pätevyysalueet (mm)		
Hitsaus-prosessi	Menetelmäkoepöytäkirjan nro. WPQR / (WPAR)	Hitsausohje WPS	Putken- halkaisija	Aine- paksuus	Päivämäärä
141	WPQR WM 4	WPS 32	>= 44,4	3,0 - 24,0	28.1.1999 / 28.1.2010

Putkimat. ASME SA-312 TP316L, EN X2CrNiMo 17-12-2, teräsryhmä 8.1

			Pätevyysalueet (mm)		
Hitsaus-prosessi	Menetelmäkoepöytäkirjan nro. WPQR / (WPAR)	Hitsausohje WPS	Putken- halkaisija	Aine- paksuus	Päivämäärä
141	WPQR WM 9	WPS 55	> 31,5	3,0 - 13,0	27.5.2010
141	WPQR WM 12 (Orbital)		> 30,2	3,0 - 11,2	28.5.2010

Putkimat. ASME SA-312 TP321, X6NiTi 18-10, teräsryhmä 8.1

			Pätevyysalueet (mm)		
Hitsaus-prosessi	Menetelmäkoepöytäkirjan nro. WPQR / (WPAR)	Hitsausohje WPS	Putken- halkaisija	Aine- paksuus	Päivämäärä
141	WPQR WM 7	WPS 43	> 30,2	3,0 - 17,4	18.3.2010

Putkimat. Inconell 625, teräsryhmä 43

			Pätevyysalueet (mm)		
Hitsaus-prosessi	Menetelmäkoepöytäkirjan nro. WPQR / (WPAR)	Hitsausohje WPS	Putken- halkaisija	Aine- paksuus	Päivämäärä
141	WPQR WM 11	WPS 57	> 30,2	3,0 - 7,6	28.5.2010
141	WPQR WM 10	WPS 56	10,8 - 43,4	1,9 - 5,4	28.5.2010